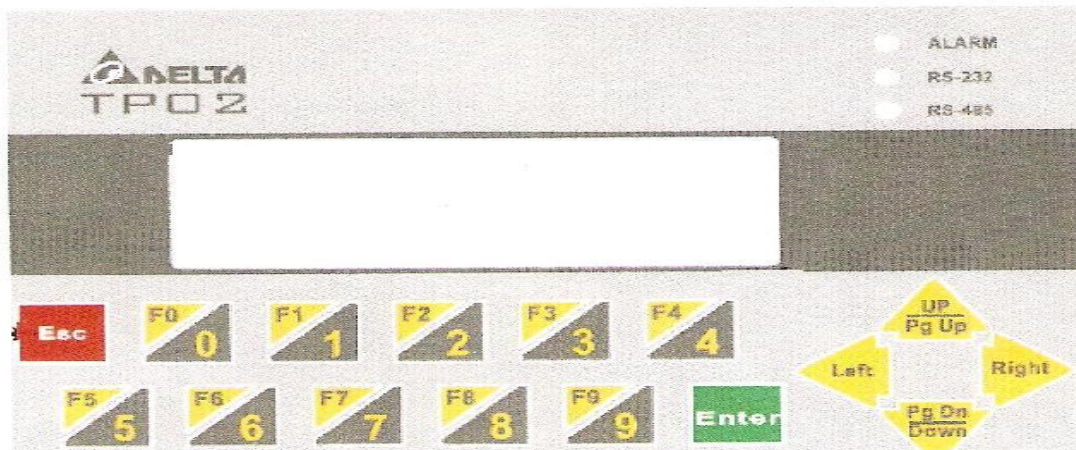


**MANUAL DE USO DE MEDIDORA  
CON DEVANADOR ELECTRONICO.**

## PANEL DE OPERACIÓN



Presionando la tecla **F3** puede ingresar el diámetro del cable de la cual dependerá la velocidad del bobinado

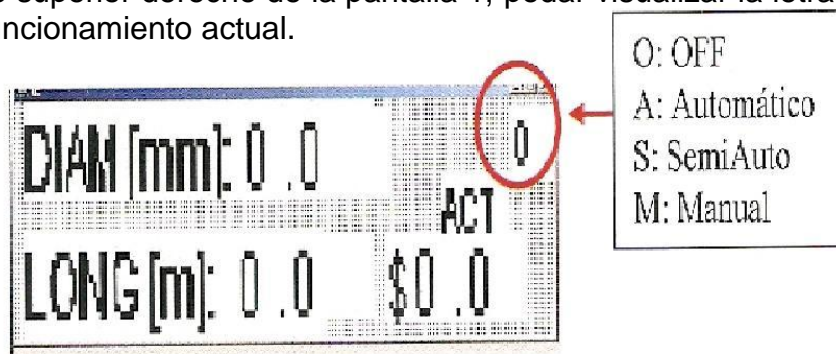
Presionando la tecla **F4** puede ingresar la longitud a bobinar.

Presionando la tecla **F5** pone a cero el contador de metros bobinados.

Presionando la tecla **F0** el operador puede seleccionar el modo de funcionamiento entre cuatro opciones:

**O** (Modo OFF), **M** (Modo Manual), **S** (Modo Semiautomático), **A** (Modo Automático).

En el borde superior derecho de la pantalla 1, podrá visualizar la letra inicial del modo de funcionamiento actual.



### **Modo Manual:**

Pantalla 1

El operador puede mover el carro mediante la tecla **F1** y **F2**.

El carretel mediante el potenciómetro, en sentido de bobinado o desbobinado

Mediante la pantalla 1, el operador ingresa los metros solicitados y el diámetro del cable, y pone a cero el conteo de metros bobinados. Luego de enhebrar el cable, mediante el panel puede ubicar manualmente el carro extremo donde comenzara a bobinar (Seleccionar modo Manual y presionar **F1** y **F2**).

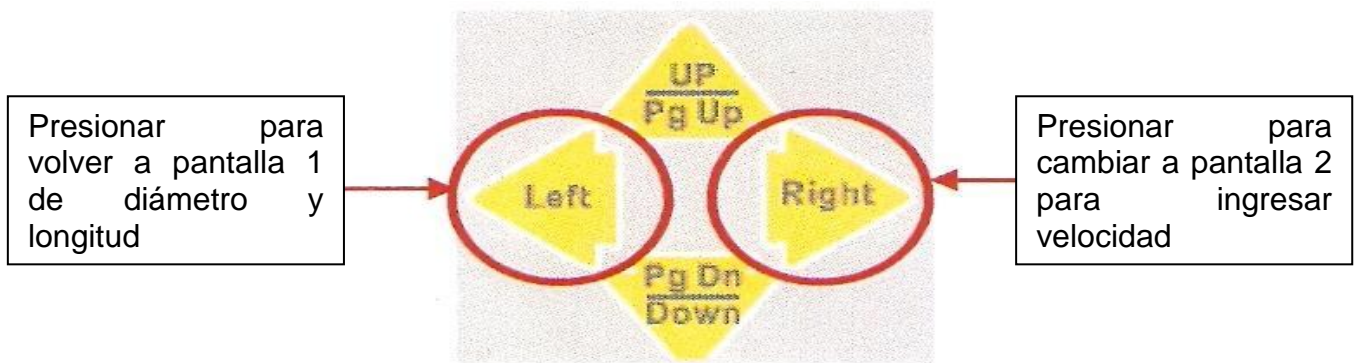
Una vez enhebrado el cable, se puede habilitar el Modo Automático (A) o Semiautomático (S) del carro.

## Modo Semiautomático.

El método Semiautomático (S) el carro avanzara siguiendo el giro del carretel de acuerdo a la velocidad del carretel regulada por el operador mediante el potenciómetro, y de acuerdo al valor del diámetro del cable ingresado y el paso del tornillo. El sentido inicial de avance, queda determinado por el último movimiento del operador. Una vez iniciado el proceso de bobinado advertida el sentido automáticamente al alcanzar el respectivo limite de carrera.

## Modo Automático

En el modo Automático (A) es necesario ingresar la velocidad del carretel. Con el botón "Flecha Derecha" el operador puede cambiar la pantalla 2 para ingresar la velocidad del bobinado.



Presionando la tecla **F6** puede ingresar la velocidad del bobinado.  
Presionando la tecla **F7** arranca el bobinado automático  
Presionando la tecla **F8** para el bobinado automático.

Una vez ingresada la velocidad mediante la tecla **F7** arranca el bobinado y con la tecla **F8** detiene el bobinado automático. Diez metros antes de completar la longitud bobinada, comenzara a sonar una alarma para advertir al operador de esta situación. La alarma dejara de sonar al alcanzar los metros solicitados, deteniendo automáticamente el bobinado.  
Si se presiona la parada de emergencia, el sistema se detiene automáticamente y pasa a modo OFF.